



KSC

Kraftwerks - Service Cottbus

Anlagenbau GmbH

KSC- Fotodokumentation

Wechsel Kugelformstücke

Kraftwerk Schwarze Pumpe

Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Die Einzelteile.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Einrichten und Abheften der Einzelteile unter Vorwärmung.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Kantenversatzkontrolle und Freigabe zum Schweißen mit BS und VE-G
an der ersten Naht.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Überprüfung der Wurzelschweißung und Formierung sowie der Vorwärmtemperatur
mittels Widerstandsglühanlage.



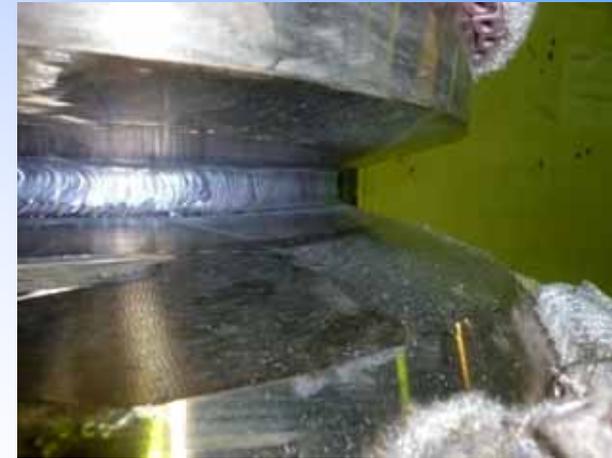
Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B

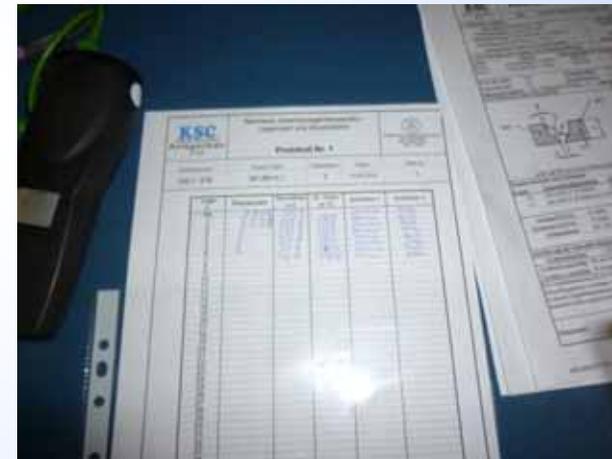


Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Beginn der Schweißarbeiten und visuelle Kontrolle der Wurzellage.



Stetige Überprüfung und Dokumentation der Schweißparameter
(Zwischenlagentemp., Stromstärke, Wärmeeinbringung)

Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Schweißarbeiten der Füllagen mit Verfahren E-Hand in Strichraupentechnik.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Schweißen der Deck- und Vergütungslage unter stetiger Dokumentation der Schweißparameter.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Beginn der Schweißarbeiten an der 2. Naht.
Kontrolle der Wurzel vor dem Zusammenschluss mit VE-G und BS.



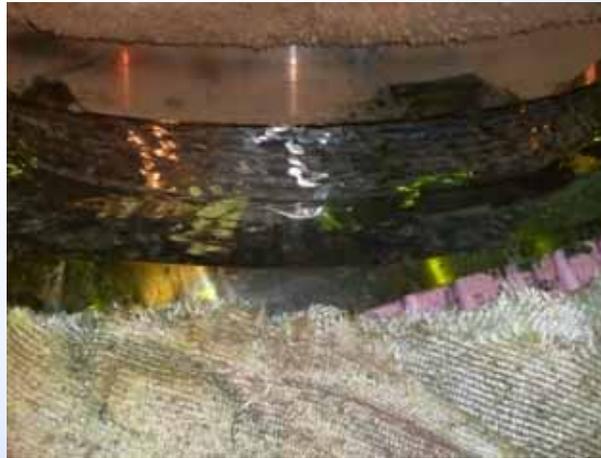
Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Schweißen der Fülllagen mit Aufnahme der Schweißparameter (Wärmeeinbringung).



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Schweißen der Deck- und Vergütungs-lage der zweiten Schweißnaht.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Anschweißen der Nocken für die Temp.-Messhülsen.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Transport und Einbringen des Bauteils in den Ofen zur Wärmenachbehandlung.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



Beschleifen der Nahtbereiche und Aufbohren der Nocken für die Temperaturmesshülsen.
Tiefenkontrolle (Wanddickenmessung) durch Prüffirma während und nach den Arbeiten.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Vorfertigung B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Das fertige Endprodukt.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Leitungen sind arretiert; Kugelformstücke demontiert



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Einpassen und Montage



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Kantenversatzkontrolle



Projekt:

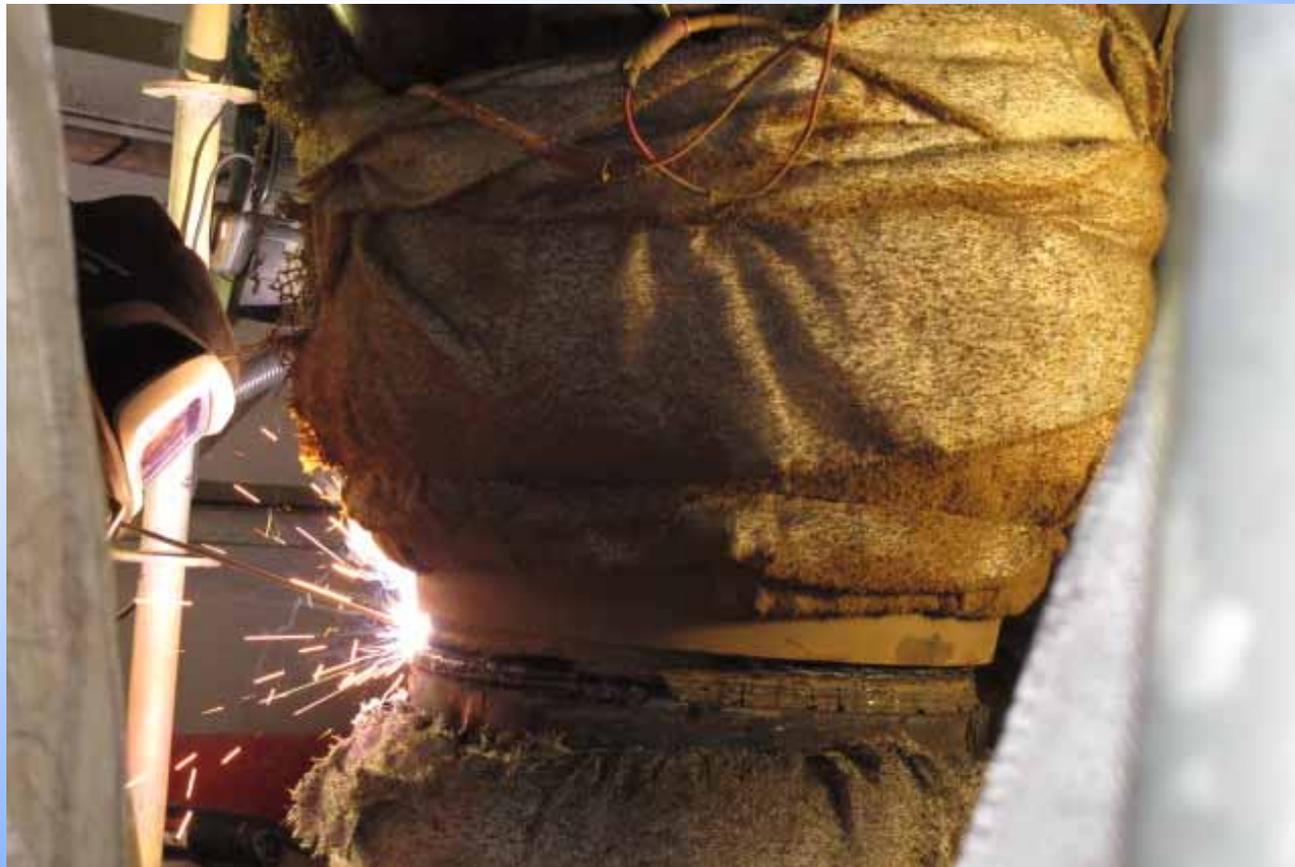
Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Der Schweißprozeß



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Der Schweißprozeß



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Oberfläche der Zwischlagen; flacher Lagenübergang



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Schweißfuge verfüllt; Vergütungslage gut sichtbar



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Vorbereitung zur Wärmenachbehandlung



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



Fotodokumentation Montage B0 LBA13.1 & 23.1

KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH

Montage abgeschlossen; ZfP o.B.



Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B



KSC
Kraftwerks - Service Cottbus
Anlagenbau
GmbH



*Vielen Dank
für Ihre
Aufmerksamkeit!*

Projekt:

Wechsel Kugelformstücke KW Schwarze Pumpe Block B